|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *Zleceniodawca:* | | | *Inwestor/Wnioskodawca* | | *Zatwierdził do wydania:* | |
| Agro Trade Sp. z o.o.  ul. Bohaterów Warszawy 35A  75-211 Koszalin | | | Agro Trade Sp. z o.o.  ul. Bohaterów Warszawy 35A  75-211 Koszalin | | Krzysztof Kuglarz | |
| *Data:* | |
| 27 listopada 2017 r. | |
| *Nazwa dokumentu:* | | | | | | |
| UZUPEŁNIENIE II  RAPORTU O ODDZIAŁYWANIU PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO | | | | | | |
| *Nazwa przedsięwzięcia:* | | | | | | |
| **Rozbudowa zakładu przetwarzania odpadów poprzez zakup nowej instalacji mieszającej oraz remont nieruchomości położonej w porcie morskim Darłowo** | | | | | | |
| *Lokalizacja inwestycji:* | | | | | | |
| Nr ewidencyjny działki: 2/1, 2/3, 3/13 obręb ewidencyjny nr 0005 Darłowo  ul. Portowa  gmina Darłowo  powiat sławieński | | | | | | |
| *Opracowujący:* | | | | | *Zatwierdził do wydania:* | |
| EKO – PROJEKT Sp. z o.o. S. k.  ul. Grochowska 19/1  60–277 Poznań | | | | | Marek Benedykciński | |
| *Data:* | |
| 27 listopada 2017 r. | |
| ***Branża:*** | | *Imię i nazwisko* | | | *Podpis:* | |
| *Sporządził:* | *Sprawdził:* |
| Gospodarka wodno-ściekowa | | mgr inż. Adrianna Maćkowiak | | |  |  |
| Kierownik zespołu projektowego | | mgr Marek Benedykciński | | |  |  |
| *Numer umowy:* | *Data wydruku dokumentu:* | | | *Rewizja nr:* | *Egzemplarz nr:* | *Stron* |
| - | 30.11.2017 | | | 2 |  | 4 |
| *Dokument ten został opracowany przez Eko-Projekt na zlecenie na potrzeby Klienta i projektu wymienionego powyżej. Zawartość tego dokumentu jest własnością Zleceniodawcy i Eko-Projekt nie powinna być wykorzystywana w celach innych niż określonych kontraktem z Klientem, kopiowana, używana lub dystrybuowana w żadnych innych celach komercyjnych. © 2017 Eko-Projekt/ Agro Trade Sp. z o.o.* | | | | | | |

W odpowiedzi na pismo z dnia 21 listopada 2017 r. (data wpływu 24 listopada 2017 r.) znak pisma OS.6220.3.2017, poniżej przedstawiam stosowne uzupełnienia raportu   
o oddziaływaniu na środowisko.

1. Wyjaśniam, iż magazyn usytuowany bliżej rzeki Wieprza będzie wyposażony   
   w instalację zraszaczy.

Instalacja złożona będzie z rur stalowych ocynkowanych, na rurach stalowych zainstalowane zostaną kable grzejne w celu zapobiegania przemarzaniu, dysze pustostożkowe typ 350.608, typ Lechler - parametry rozpylania: ciśnienie w instalacji p=3,0 bar, przepływ wody V=3,86 l/min, średnica rozpylania B=5,0 m, kąt rozpylania 130 stopni.

Rozmieszczenie zraszaczy wykonane będzie analogicznie jak w obiekcie usytuowanym dalej od rzeki Wieprzy, zgodnie ze schematem załączonym do uzupełnienia z dnia 10 października 2017 r.

1. Ścieki z hali magazynowej usytuowanej bliżej rzeki Wieprza odprowadzane będą do zbiornika w sposób grawitacyjny przyłączem, do którego odprowadzane są ścieki   
   z hali usytuowanej dalej od rzeki Wieprza. Ścieki ze zbiornika wywożone będą do oczyszczalni ścieków.

Na załączniku graficznym przedstawiono lokalizacje zbiornika na odcieki z hali. Pojemność istniejącego zbiornika to 15 m3.

Pojemność zbiornika obliczono przyjmując następujące założenia:

• Szacowana ilość powstających ścieków przemysłowych – odcieków z magazynowania – 700 m3/rok

• Częstotliwość wywozu – raz w tygodniu

Powyższe założenia stanowią szacunki, ponieważ na postawie realnych danych uzyskanych roku 2017, zakład przyjął następujące rodzaje i ilości odpadów:

* 10 01 99 - 1196,588 Mg - przetworzone,
* 10 01 03 - 6773,705 Mg - z tego 3708,56 Mg zostało przetworzone.
* 10 01 05 - 9228,55 Mg - to jest gips z odsiarczania spalin. Materiał jest na tyle wilgotny, że nie wymaga zraszania. Przetworzony w całości.

Dla powyższych ilości odpadów, zużycie wody wyniosło 45 m, zaś ilość wytworzonych ścieków przemysłowych obecnie stanowi około 5 m3 (1/3 zbiornika na ścieki przemysłowe).

Ponadto pragniemy wyjaśnić, iż przedstawione w uzupełnieniu z dnia 10 października 2017 r. założenia do wymiarowania zbiorników na ścieki przemysłowe również są szacunkowe i do obliczeń tych przyjęto założenie, iż odpady są magazynowane w całości na placach, stąd na każdy plac przyjęto ilość ścieków 1000 m3/rok, co w praktyce nie oznacza, że całość odpadów będzie magazynowana wyłącznie na placach.

1. Prognozowane ilość ścieków przemysłowych.

W obrębie przedmiotowej instalacji mogą powstawać odcieki z zraszania substratów wodą. Zgodnie z danymi otrzymanymi od Inwestora, biorąc pod uwagę znaczną zdolność sorpcyjną popiołów ilość odcieków wynosić będzie około 10% zużytej wody. W celu oszacowania ilości powstających ścieków przyjęto ilość wody zużytej na cele zwilżania popiołów, przy uwzględnieniu zdolności sorpcyjnej gruntów, wyniki przedstawiono w poniższej tabeli.

Tabela 1 Prognoza emisji ścieków

| Lp. | Proces | Szacunkowy procent emisji ścieków w stosunku do zużycia wody | Czas pracy | Maksymalna ilość emisji ścieków | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| godzinowa | | dobowa | roczna |
| % | [liczba dni] | dm3/h | m3/h | m3/d | m3/rok |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  | woda odciekowa ze zwilżania odpadów | 10 | 312 | 1202,0 | 1,202 | 9,615 | 3 000 |
|  |  |  | **Suma:** | **1202,0** | 1,202 | **9,615** | **3 000** |

*Źródło: Opracowanie własne na podstawie danych od inwestora*

Odcieki powstające na placach magazynowych, magazynowane będą w zbiornikach (przy każdym placu będzie wybudowany zbiornik. Ścieki wywożone będą do lokalnej oczyszczalni ścieków, na podstawie odpowiedniej umowy, przez uprawnionego przewoźnika.

Odcieki powstawać mogą również w hali magazynowej zgodnie pkt ad.2.

Jednocześnie pragniemy podkreślić, iż są to założenia dla maksymalnej ilości możliwych do wytworzenia ścieków przemysłowych.

Jak określono w pkt ad.2 w roku 2017 zakład przyjął 17 198,843 Mg odpadów, z czego powstało około 5 m3 ścieków.

Pragniemy podkreślić, iż po realizacji planowanego przedsięwzięcia, Wnioskodawca zobowiązany będzie do uzyskania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji, zatem ilość zużywanej wody oraz ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych będzie monitorowane i rejestrowana.

1. Przedstawione w raporcie oraz jego uzupełnieniu rozwiązania dotyczące magazynowania substratów zabezpieczą koryto rzeki Wieprza przed nawiewaniem substancji pylistych. Prze wszystkich, wykonanie betonowych ścian w postaci L-kształtek uniemożliwią nawiewanie materiału do rzeki oraz przede wszystkim, Wnioskodawca będzie stale monitorował poziom wilgotności substratów niedopuszczając do przesuszenia i możliwości pylenia a także przykrywanie pryzm plandekami, uniemożliwi jakiekolwiek rozwiewania materiału.
2. Podkreśla się, iż zakład kontrolowany jest przez Wojewódzką Inspekcję Ochrony Środowiska i nadal podlegał będzie okresowym kontrolom, podczas których weryfikowane będzie skuteczność podejmowanych działań w powyższym zakresie.

W załączeniu:

1. Decyzja na przetwarzanie odpadów wraz ze zmianą.